

DECLARATION OF PERFORMANCE

1. Unique identification code of the product-type: Mecanica Sighetu structural conector, described in EN 15048-1:2007 and the Mecanica-Sighetu specification ST 02.
2. Type, batch or serial number identification of the construction product: Type and Lot-Number displayed on the packaging and 3.1 Inspection Certificate
3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonized technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Generic type and use	Non preloaded structural bolting assemblies
Product size covered	M10 - M27
Base and fastened material	Steel specified in ISO 898-1 and ISO 898-2
Base and material condition	Heat treatment
Fastener head type	Hexagonal head bolts and nuts
Fastener - coating hot dip galvanized. Thread type	Screws manufactured with threads undersized tolerance 6az before coating HDG. Nuts in tolerance position H after coting
Fastener- coating electrolitical zink plated. Thread type	Screws threads after coating in tolerance 6h. Nuts in tolerance position H

4. Name, registered trade name and contact address of the manufacturer: **SC Mecanica Sighetu SA**, 435500 Sighetu Marmatiei, Unirii street, No.44, Maramures, Romania
5. System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product: **System 2+**
6. Declaration performance:

Essential characteristics		Performance		Harmonized technical specification
		Class 8.8 ≤M16	Class 8.8 >M16	
Tolerance on dimension and shape		Tolerance class A		ISO 4014:2011;ISO 4017:2011 ISO 4032:2012
Tensile strength [N/mm ²]		min.800	min.830	ISO 898-1:2009
Elongation after fracture [%]		min.12	min.12	ISO 898-1:2009
Stress at 0.2% nonproportional elongation [N/mm ²]		NPD	NPD	ISO 898-1:2009
Stress under proof load [N/mm ²]		NPD	NPD	ISO 898-1:2009
Tensile test under wedge loading [N/mm ²]		min.800	min.830	ISO 898-1:2009
Hardness HB		238-304	242-318	ISO 898-1:2009
Rezilianta Kv -20 ⁰ C [J]		min.27	min.27	EN 15048-1:2007
NUTS	Stress under proof load[N/mm ²]	880	920	ISO 898-2:2012
	Hardness HV	200-302	233-353	ISO 898-2:2012
ASSEMBLY	Tensile strength [N/mm ²]	min.800	min.830	EN 15048-2:2007
Electroplated fasteners		For dry internal use only		ISO 4042:1999
Hot dip galvanized fasteners		For humidity internal use		EN ISO 10684:2004
Dangererous substance		No		

EU directive according to Construction Product Regulation (CPR) **305/2011/EC** is applicable.

We hereby certify that the products – **bolts to ISO 4014:2011; ISO 4017:2011 grade 8.8 and nuts EN ISO 4032:2012 grade 8** - delivered with invoice no 206 / 28.09.2013 on, are produced according to the specifications in the appendix **ZA of the EN 15048-1** and statements on the Certificate of Factory Production Control, issued by Certind SA Bucuresti, notified authority.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 6. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

The authorized representant of S.C. Mecanica Sighetu. S.A.

Sighetu Marmatiei 28.09.2013

eng. Zoltan Brenner
Quality Manager





sc mecanica sighetu sa

EKSPLUATĀCIJAS ĪPAŠĪBU DEKLARĀCIJA

- Unikālais produkta veida identifikācijas kods: Mecanica Sighetu konstrukciju savienojums, kā aprakstīts EN 15048-1:2007 un Mecanica-Sighetu specifikācijā ST 02.
- Būvizstrādājuma tipa, partijas vai sērijas numura identifikācija: Tipa un partijas numurs, kas attēlots uz iepakojuma un 3.1. pārbaudes sertifikāta
- Paredzētais būvizstrādājuma pielietojums vai pielietojumi saskaņā ar spēkā esošo saskaņoto tehnisko specifikāciju, kā to paredzējis ražotājs:

Vispārīgais tips un pielietojums	Saskrūvējumi ar iepriekš nenoslogotām bultskrūvēm
Ietvertais produkta izmērs	M10-M27
Pamatne un stiprināmais materiāls	Tērauds saskaņā ar ISO 898-1 un ISO 898-2
Pamatne un materiāla stāvokli	Termiskā apstrāde
Stiprinājuma galvas tips	Sešstūra galvu bultskrūves un uzgriežņi
Stiprinājums - ar karsti cinkotu pārklājumu. Vītne tips	Skrūves izgatavotas ar mazizmēra pielaides vītni 6 az, pirms karstās cinkošanas. Uzgriežņi pēc pārklājuma H pielaides pozīcijā
Stiprinājums - ar elektrolīzes cinka pārklājumu. Vītne tips	Skrūvju vītne pēc pārklājuma ar 6 h pielaidi. Uzgriežņi H pielaides pozīcijā

- Ražotāja nosaukums, reģistrētais komercnosaukums un kontaktadrese: **SC Mecanica Sighetu SA**, 435500 Sighetu Marmatei, Unirii iela, No.44, Maramureša, Rumānija
- Būvizstrādājumu ekspluatācijas īpašību noturības novērtējuma un pārbaudes sistēma vai sistēmas: **Sistēma 2+**
- Deklarētās ekspluatācijas īpašības:

Pamatīpašības		Ekspluatācijas īpašības		Saskaņotās tehniskās specifikācijas
		Klase 8.8. ≤M16	Klase 8.8. ≥M16	
Izmēru un formas pielaide		A pielaides klase		ISO 4014:2011; ISO 4017:2011 ISO 4032:2012
Stiepes izturība [N/mm ²]		min. 800	min. 830	ISO 898-1:2009
Pagarinājums pēc plūsuma [%]		min. 12	min. 12	ISO 898-1:2009
Slodze pie 0,2 % neproporcionāla pagarinājuma [N/mm ²]		NPD	NPD	ISO 898-1:2009
Spriegums pie pārbaudes slodzes [N/mm ²]		NPD	NPD	ISO 898-1:2009
Stiepes pārbaude pie ķīveida noslodzes [N/mm ²]		min. 800	min. 830	ISO 898-1:2009
Cietība HB		238-304	242-318	ISO 898-1:2009
Elastīgums Kv -20°C [J]		min. 27	min. 27	EN 15048-1:2007
UZGRIEŽŅI	Spriegums pie pārbaudes slodzes [N/mm ²]	880	920	ISO 898-2:2012
	Cietība HV	200-302	233-353	ISO 898-2:2012
Komplekta stiepes izturība [N/mm ²]		min. 800	min. 830	EN 15048-2:2007
Stiprinājumi ar elektrolītisku pārklājumu		Tikai iekšējai lietošanai sausos apstākļos		ISO 4042:1999
Karsti cinkoti stiprinājumi		Iekšējai lietošanai mitruma apstākļos		EN ISO 10684:2004
Bīstama viela		Nē		

Ir spēkā ES direktīva saskaņā ar Regulu par būvizstrādājumiem **305/2011/EK** (CPR).

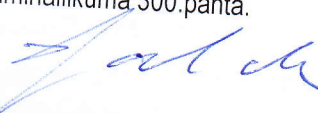
Apliecinām, ka izstrādājumi: **skrūves atbilstoši ISO 4014:2011; ISO 4017:2011 8.8. klasei un uzgriežņi EN ISO 4032:2012 8. klasei**, kas piegādāti ar rēķina Nr. 206/28.09.2013., ir izgatavoti saskaņā ar **EN 15048-1 ZA** pielikumā noteiktajām specifikācijām un pilnvarotās iestādes Certind SA Bucuresti izsniegto Rūpnīcas ražošanas kontroles sertifikātu.

1. un 2. punktā norādītās produkta īpašības atbilst 6. punktā norādītajām īpašībām. 4. punktā norādītais ražotājs uzņemas pilnu atbildību par izsniegto deklarāciju.

S.C. Mecanica Sighetu. S.A. pilnvarotais pārstāvis

Apliecinu, ka esmu pārtulkījusi šo dokumentu no angļu valodas latviešu valodā un apziņos savu atbildību par nepareizu tulkojumu pēc Krimināllikuma 300.panta.

Tulks



Zane Grīnvalde

2015. gada 27. janvārī, Pulkveža Brieža ielā 6 – 2, Rīgā, es, zvērināta notāre pie Rīgas apgabaltiesas Kristīne Višinska, apliecinu, ka **Zane Grīnvalde**, dzimusi 28.12.1983, personas kods 281283-11778, pēc mutvārdos deklarētā dzīvojoša Ģertrūdes ielā 77-3, Rīgā, kuras identitāte pārbaudīta pēc Latvijas pilsoņa pasas LV4826875, izdotas 29.08.2014., PMLP Rīgas 2. nodaļā, manā klātbūtnē parakstīja šo dokumentu.

Personas dati apliecinājuma parakstīšanas dienā pārbaudīti ledzīvotāju reģistrā un Nederīgo dokumentu reģistrā. Saskaņā ar Notariāta likuma 116.pantu šis ir privāts dokuments un par tā saturu zvērināta notāre neatbild.

Iereģistrēts aktu un apliecinājumu reģistrā ar № 892.

Izmaksu aprēķins un iekasētās summas: valsts nodeva par notariālo darbību izpildi EUR 0,71-; amata atlīdzība EUR 2,35-; PVN (21% no amata atlīdzības par notariālo darbību veikšanu) EUR 0,49-; kopā EUR 3,55-.

Zvērināta notāre



Kristīne Višinska